

$$\frac{Y_{i,n}}{Y_{j,n}} = \alpha_{i,j} \frac{X_{i,n}}{X_{j,n}}. \quad (\text{IV.64})$$

Из уравнения рабочей линии имеем

$$X_{i,n+1} = Y_{i,n} \quad \text{и} \quad X_{j,n+1} = Y_{j,n}. \quad (\text{IV.65})$$

Подставив значения концентраций  $Y_{i,n}$  и  $Y_{j,n}$  из уравнения (IV.65) в уравнение (IV.64), получим соотношение

$$\frac{X_{i,n+1}}{X_{j,n+1}} = \alpha_{i,j} \frac{X_{i,n}}{X_{j,n}}. \quad (\text{IV.66})$$

Уравнение (IV.66) справедливо для любой пары компонентов многокомпонентной смеси и позволяет определить их концентрации на любой  $(n + 1)$ -й тарелке колонны, если известны концентрации компонентов на нижележащей  $n$ -й тарелке, или наоборот.

Если варьировать номер тарелки от  $n = 0$  (кипятильник) до  $n$ , присваивая  $n$  целые числа, то из уравнения (IV.66) получим

$$\frac{X_{i,n}}{X_{j,n}} = \alpha_{i,j}^n \frac{X_{i,0}}{X_{j,0}}. \quad (\text{IV.67})$$

С помощью уравнения (IV.67) можно рассчитать концентрации всех компонентов на любой тарелке колонны между двумя произвольными сечениями с номерами 0 и  $n$ .

С учетом разделительного действия кипятильника для всей колонны ( $n = N_{\min} + 1$ ;  $X_{i,n} = Y_{i,D}$  и  $X_{j,n} = Y_{j,D}$ ;  $X_{i,0} = X_{i,W}$  и  $X_{j,0} = X_{j,W}$ ) уравнение (IV.67) запишется в виде

$$\frac{Y_{i,D}}{Y_{j,D}} = \alpha_{i,j}^{N_{\min}+1} \frac{X_{i,W}}{X_{j,W}} = \alpha_{i,j}^{S_{\min}+1} \frac{X_{i,W}}{X_{j,W}}. \quad (\text{IV.68})$$

Решив уравнение (IV.68) относительно числа теоретических контактных ступеней, получим

$$S_{\min} = N_{\min} + 1 = \frac{\lg \frac{Y_{i,D} X_{j,W}}{Y_{j,D} X_{i,W}}}{\lg \alpha_{i,j}} = \frac{\lg \Psi_i}{\lg \alpha_{i,j}}, \quad (\text{IV.69})$$

где

$$\Psi_i = \frac{Y_{i,D}}{X_{i,W}} = \frac{X_{i,D}}{X_{i,W}}$$

есть коэффициент распределения  $i$ -го компонента между ректификатом и остатком.